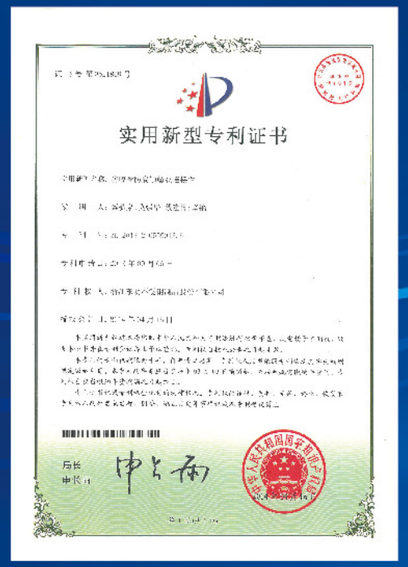
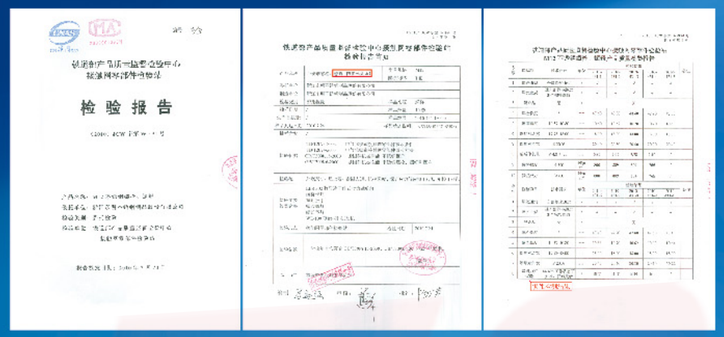
证书与报告



专利号(ZL 2013 2 0555013.6)



铁道部产品质量监督检验中心接触网零件检验报告



欧盟ROHS环保报(不含六大有害物质)

Q&A

Q：请问东明锁无忧产品对使用环境有什么要求吗？

A：为确保使用的安全性和防锁剂的润滑效果，对环境的要求如下：

闪点：180℃　　导电：绝缘

温度：-30℃-100℃　　有效期：3年

Q：为避免锁死的发生，哪些场合推荐使用东明锁无忧产品？

A：1.300系紧固件的锁死高发场合使用东明锁无忧产品最有效，例如：法兰联接件（如泵阀、印染设备）、铁路行业、幕墙行业以及高空锁紧作业场合和电动工具上锁场合等。

2.建议不适合使用的场合有：食品设备和有严格美观要求的产品。

TONG 東明

锁无忧

专注解决不锈钢紧固件锁死



TONG 浙江東明不锈钢制品股份有限公司
TONG MING ENTERPRISE CO., LTD.
中国浙江省嘉兴市经济开发区昌盛东路88号 邮编：314003 http://www.tongming.com.cn
电话：0573-82203125　传真：0573-82226956/82207588 邮编：sales@the.com.cn

免费客服热线 800-8573-558



什么是锁死?

锁死，俗称咬死。是不锈钢紧固件在快速锁紧过程中，牙纹间产生的压力与热力，破坏不锈钢表面的氧化铬层，使得金属牙纹直接发生阻塞剪切，进而粘黏，导致无法旋进旋出的一种现象。

锁死的原因?

材料特性	延展性好，质地软，导热性差
锁紧力矩过大	超过安全扭矩
使用方法不当	锁紧过程中倾斜上锁
工具选用不当	使用电动板手，上锁速度过快
产品牙纹间存在杂质	增加锁紧时的压力

锁死的后果

- 设备损坏
- 工期延误
- 拆卸(特别高空场合)困难

如何预防不锈钢紧固件锁死?

1. 遵循正确使用方法

①选择长度、抗拉强度及安全负荷符合要求的产品

②拧紧时应注意板手施力方向要与螺杆轴线重合，切勿倾斜





③使用扭力板手，扭力值控制在安全扭距范围内

安全扭矩表（单位：N.m）

规格	M6-1.0	M8-1.25	M10-1.5	M12-1.75	M14-2.0
安全扭矩	9	20	40	55	100
规格	M16-2.0	M18-1.25	M20-1.5	M22-1.75	M24-2.0
安全扭矩	150	180	220	400	510

④上锁速度过快会导致锁死，建议不要使用电动或气动板手

⑤保持螺纹清洁，为确保螺丝和螺帽配合顺畅，建议把产品装在干净的容器中取用，勿随意放置





2. 锁死高危行业及场合

请使用东明 锁无忧 防锁死产品



铁路行业



幕墙行业



法兰连接件



高空作业场合



电动工具上锁场合

为什么选择东明锁无忧产品?

- **清洁环保** 通过欧盟ROHS环保认证
- **客户认可** 管道阀门、高铁等锁死高发客户多年使用“零锁死”
- **成本低廉** 综合成本上升微乎其微
- **专利防锁** 获得国家发明专利及铁道部检测认可
- **高效防锁** 多次实验验证“零锁死”