





STAINLESS STEEL WIRES

Tong Ming Enterprise Co.,Ltd.is professional manufacturer of producing grades of stainless steelwire in China from year 2002.And Tong He Enterprise Co.,Ltd. open in 2022.Our production line capacity is 50,000 mt per year.

The main products are grades of Cold Heading wire, Annealed wire, Nail wire, Rivet wire, Weaving wire, Electro Polishing Quality wire, Tie wire of kinds of stainless steel wire. Our products are widely used in industry, transportation and communication, micro machine, house building, medical treatment and many other areas. We inherit the high qualities, effective service, good facilities and technique and also own ISO 9001 TUV system and ERP system. Our products have good reputation both for domestic and oversea market.

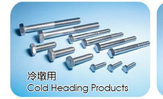
TONG

浙江東明不锈钢制品股份有限公司
TONG MING ENTERPRISE CO., LTD.
中国浙江省嘉兴市经济开发区昌盛东路88号 No.88 East ChangSheng Rd., Jiaxing, Zhejiang, China 314003
Tel:+86-573-82203125 Fax:+86-573-82205790 http：//www.tongming.com.cn

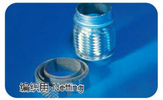
浙江東和不锈钢材料有限公司
TONG HE ENTERPRISE CO.,LTD.
浙江省湖州市长兴县和平镇城南工业园区
Chengnan Industrial Park, Heping Town, Changxing County, Huzhou City, Zhejiang Province，China 313103

TONG 東明
TONG MING ENTERPRISE
不锈钢线材
STAINLESS STEEL WIRES











不锈钢线材

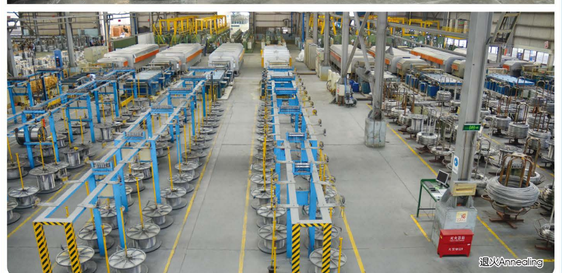
TONG 浙江東明不锈钢制品股份有限公司从2002年开始专业生产各类牌号、规格的不锈钢丝退火线材，2022年新设浙江东和不锈钢材料有限公司。合计年产不锈钢丝5万吨以上，做中国地区最专业的不锈钢丝退火线制造商。

公司主要生产各种规格螺丝线、退火软线、钉线、铆钉线、铆壳线、网线、电解抛光线、绑线等不锈钢线材，产品广泛应用于工业、交通通讯、精密机械、住宅建筑、医疗器械等领域。公司传承一贯对质量的严谨要求，快速整合的服务以及优良的生产设备与技术，配以ISO9001质量管理体系与ERP管理系统，产品在国内外市场享有良好的信誉，深受客户青睐和信任。






伸线Drawing


退火Annealing

钢种Grade: AISI 304, 304L, 304B, 304M, 304H, 304S, 316, 316L, 316Cu, 302HQ(XM7), 304HC, 304HC1, 304HC2, 304HC3, 314, 310S,130M, 317L, 410, 430, 420J2等；

尺寸Dia.(mm): 0.5mm – 30mm；

产品范围：冷镦线、再伸线、钉线、铆钉线、网线、电解抛光线、弹簧线、绑线、直棒等；

Product range: Cold Heading Wire, Re-drawing Wire, Nail Wire, Rivet Wire, Weaving Wire, EPQ Wire, Spring Wire, Tie Wire, Cold Drwan Bar).

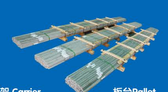
包装：编织袋、纸筒、铁架、板台；

Packing : Coil, Carrier less core, Steel Carrier, Pallet.


编织袋Coil


纸筒Paper Tube


线架 Carrier


板台Pallet

不锈钢成分表

牌号 TYPE	化学成分 Chemical composition（%）										材质特性 Mechanical properties
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Others	
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.03	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-		有良好的耐腐蚀性，被广泛使用
304HC	0.08	1.00	2.00	0.045	0.03	8.0-10.0	18.0-20.0	-	2.0-3.0		较好的冷加工性，良好的防腐蚀能力
304HC3	0.08	1.00	2.00	0.045	0.03	8.0-10.0	17.0-19.0	-	2.8-4.0		较好的冷加工性，良好的防腐蚀能力
302HQ(XM7	0.08	1.00	2.00	0.045	0.03	8.5-10.5	17.0-19.0	-	3.0-4.0		具有良好的冷加工性，适于变形量较大冷墩零件
305J1	0.08	1.00	2.00	0.045	0.03	11.0-13.5	16.5-19.0	-	-		有较好的冷加工性及耐腐蚀能力
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.03	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	-		耐腐蚀性能优於SUS304
316L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.03	12.0-15.0	16.0-18.0	2.0-3.0	-		含碳量比SUS316更低抗晶间腐蚀性更好
AISI 316L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.03	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	-		含碳量比SUS316更低抗晶间腐蚀性更好
316LCU	0.03	1.00	2.00	0.045	0.03	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	2.0-3.0		良好的冷加工性，良好的防腐蚀能力
302	0.15	1.00	2.00	0.045	0.03	8.0-10.0	17.0-19.0	-	-		冷加工後有高的强度
304H	0.06-0.10	1.00	2.00	0.045	0.03	8.0-10.0	18.0-20.0	-	-		有良好的耐腐蚀性，冷加工後有较高的强度
321	0.08	1.00	2.00	0.045	0.03	9.0-13.0	17.0-19.0	-	-	Ti≥5*c%	具有较高的抗晶间腐蚀能力
304M	0.06	1.00	2.00	0.045	0.03	9.0-10.0	18.0-20.0	-	-		有良好的耐腐蚀性，较好的抽线性能
304S	0.06	1.00	2.00	0.045	0.03	10.0-10.5	18.0-20.0	-	-		有良好的耐腐蚀性，较好的抽线性能
310S	0.08	1.50	2.00	0.045	0.03	19.0-22.0	24.0-26.0	-	-		耐热线，抗氧化性好
314	0.25	1.5-3.0	2.00	0.04	0.03	19.0-22.0	24.0-26.0	-	-		耐热线，抗氧化性好
317L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.03	11.0-15.0	18.0-20.0	3.0-4.0	-		具有较高的抗晶间腐蚀能力
303	0.15	1.00	2.00	0.045	0.15	8.0-10.0	17.0-19.0	0.6	-		易切削性
303CU	0.15	1.00	2.00	0.045	0.15	8.0-10.0	17.0-19.0	0.6	1.5-3.5		易切削性，适用自动车床
410	0.15	1.00	1.00	0.04	0.03	-	11.5-13.5	-	-		具有一定的硬度，适合冷墩
430	0.12	0.75	1.00	0.045	0.03	-	16.0-18.0	-	-		有抗氧化腐蚀能力，但有晶间腐蚀倾向
430F	0.12	1.00	1.25	0.06	0.15	-	16.0-18.0	-	-		较SUS430提高切削性，适用於自动机床加工
420	0.12-0.15	1.00	1.00	0.04	0.03	-	12.0-14.0	-	-		切削性能佳
420F	0.26-0.35	1.00	1.25	0.06	0.15	-	12.0-14.0	-	-		较420J2提高切削性，适用於自动机床加工

不锈钢的冶炼

目前在国内不锈钢的冶炼有两种情况：

一种是大型钢厂以氩氧炉(AOD)冶炼(如宝钢、永兴、青钢等)。

二是民营作坊型小企业的不锈钢冶炼，主要是以感应炉(中频炉)为主。

一般国内大型钢厂冶炼流程

